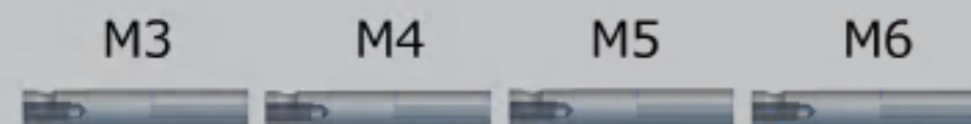


オプション付属品 ※ケース無し

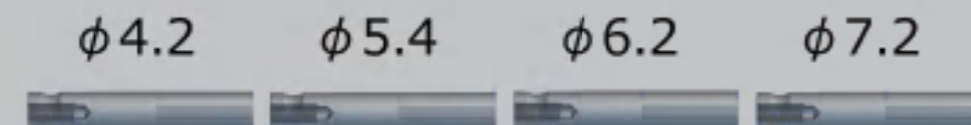
フラットパンチ (h=70)



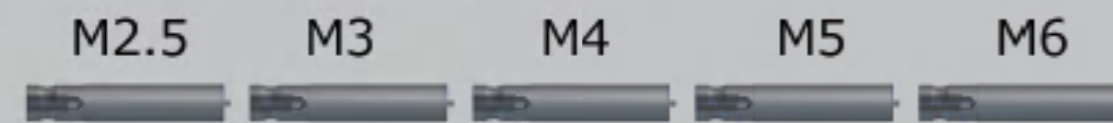
スペーサーツール (h=70)



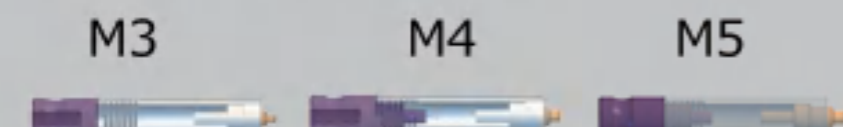
スタッドツール (h=70)



ナットツールピンタイプ (h=67.7)



カレイナットツール (h=70)



その他

回転ホルダー



マグネット式十字ライト



カウンター



特殊ツール



R-416



Clinching machine

クリンチングマシン

お見積り・お問い合わせのご依頼は 板金加工 コスト削減.com 株式会社マツノシステムまでお気軽にご連絡ください。

MS 株式会社 マツノ システム

〒483-8151 愛知県江南市寄木町白山156-1
TEL 0587-54-0255 FAX 0587-54-0038
E-mail info@matsuno-system.co.jp
URL http://matsuno-system.co.jp



クリンチングマシン 展示機ございます

MS 板金加工
コスト削減.com
株式会社マツノシステム

安全性・利便性に優れた低コスト圧入機をご紹介します。

- ・ 加圧能力4tonとフレームギャップ 380mmで幅広い製品加工に対応



- ・ 安全装置としてラム退避機構を装備(通電/非通電切り替え)

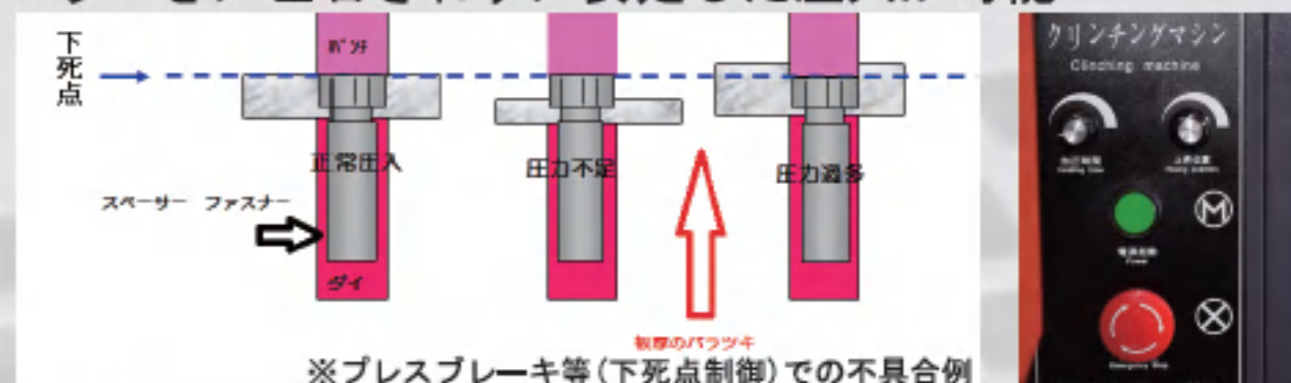


パンチとダイが通電しないと圧力がかからない方式ですので万が一、指を挟んだ場合は退避します。

- ・ ツールホルダーの反転利用可能、加工範囲の拡大化



- ・ 圧力がかかってから設定量加圧する方式の為、ナット厚や板厚のバラつきに左右されずに安定した圧入が可能



※プレスブレーキ等(下死点制御)での不具合例

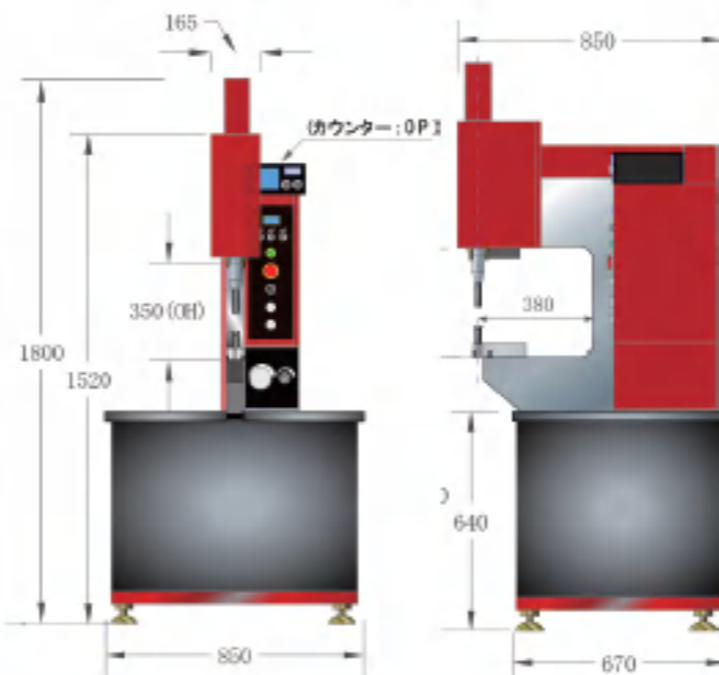
左: 加圧時間調整
右: 上昇端調整(ストローク)

- ・ 同一条件であればツール高に関係なく、圧力調整は不要



- ・ その他特殊ツールも制作致します。ご相談ください

機種詳細 (R-416)



	R-416	R-618
駆動方式	油圧駆動	油圧駆動
加圧範囲	1~39KN	1~53KN
フレームギャップ	380mm	450mm
オープンハイト	350mm	400mm
繰返し圧力安定度	±1%	±1%
安全機構	退避ラム装備	退避ラム装備
	7ツリ付2度踏	7ツリ付2度踏
ストローク長	150mm	200mm
本体重量	400Kg	680Kg
電流容量	8A	16A
電圧	3相200V	3相200V
電気容量	2.2KW	3.75KW
モーター馬力	4HP	4HP
作動油種	#32 or #46(選)	#32 or #46(選)
オイルタンク容量	40リットル	80リットル
外形寸法	850x850x1800	1000x1000x2000