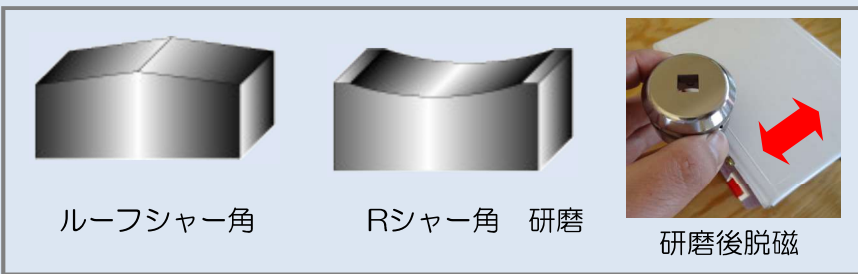


■タレパン金型、抜き金型、研磨で再生したいお客様へ！



※休日、研磨加工いたします。お気軽にご連絡下さい。 TEL0587-54-0255

■再研磨の流れ

- ①弊社へ金型送付 → ②研磨可能品の報告 → ③研磨加工 → ④お客様へ出荷

※金型送付先 (株)マツノシステム 〒483-8151 愛知県江南市寄木町白山156-1 TEL0587-54-0255

■金型新品ハイト表 (mm) (シャー角付パンチは、先端部分からの寸法です)

※研磨可能ハイトの目安は下記表マイナス1.5mmまでです。消耗部分を入れて2mm以上ハイトが短くなる様であれば全長不足となる可能性がございます。

メーカー	アマダロング				アマダショート			ムラタ114			ムラタバルカン			日清紡CP		セットプレス		別々	
パンチ サイズ	1/2 1-1/4	2	3-2/1	4-2/1	1/2 1-1/4	2	3-1/2	Ast	Bst Cst	Dst ~Jst	Ast Bst	Cst	Dst ~Jst	Ast Bst	Cst	A-38 A-50	A-64	M MA	CW
ハイト	207.2	96	84	85	140	61.5	70.2	69.2	102	90	120.3	105	107.4	148.5	54	124.5	59.5	110	152
ダイハイト	30							28.65					32		19		17		

タレパン金型 機種・サイズ				パンチ			ダイ
アマダ	村田 (1114/バルカン)	トルンプ	CP 日清紡	シャー角 無し	ルーフシャー角	Rシャー角	
1/2	A	-	-	1,000	1,500	3,000	1,000 (村田は1,500)
1-1/4	B	-	A	1,500	2,000	3,000	1,500
2	C	タイプ1	B	2,000	2,500	4,000	2,500
3-1/2	D~F	タイプ2	C	2,500	3,000 (CPは3,500)	5,000 (CPは6,000)	3,000 (CPは3,500)
4-1/2	G~J	-	-	3,000	3,500	6,000	3,500

セットプレス金型 研磨価格	パンチ単体研磨	パンチ単体 ルーフシャー角	パンチ単体 Rシャー角	標準ダイ
A-38	1,000	2,000	—————	1,000
A-50	1,500	2,000	3,000	1,500
A-64	2,000	2,500	4,000	2,500
A-90	2,500	3,000	5,000	3,000

タケダ金型、 アイアンワーカー金型 研磨価格	丸パンチ	丸ダイ	角パンチ (長角、長丸)	角ダイ (長角、長丸)
2.5φ~12φ 角は長辺が12ミリまで	1,500	1,500	2,000	2,000
12φ~21.9φ(丸、長丸) 角は長辺が21.9ミリまで	2,000	2,000	2,500	2,500
22φ~30φ(丸、長丸) 角は長辺が30ミリまで	2,500	2,500	3,000	3,000

※通常研磨量は0.1mm~0.9mmとなります。

※税別で5000円未満の場合、送料700円掛かりますのでご了承ください。

※弊社への金型送付は元払いにてお願いいたします。着払いの場合は、着払い金額をそのままプラスさせて頂きまして
ご了承頂けると幸いです。